

Energy Recovery

Prüfstand

- Pitch

Strictly
confidential

Leah, Babette, Fynn
Lernende
30. Mai, 2023



- 1 Das Energiemonster**
- 2 Unsere Idee**
- 3 Die Nutzen**
- 4 Umsetzbarkeit**
- 5 Call to action**

1 Das Energiemonster

Hoher Energieverbrauch bei Testläufen



Facts

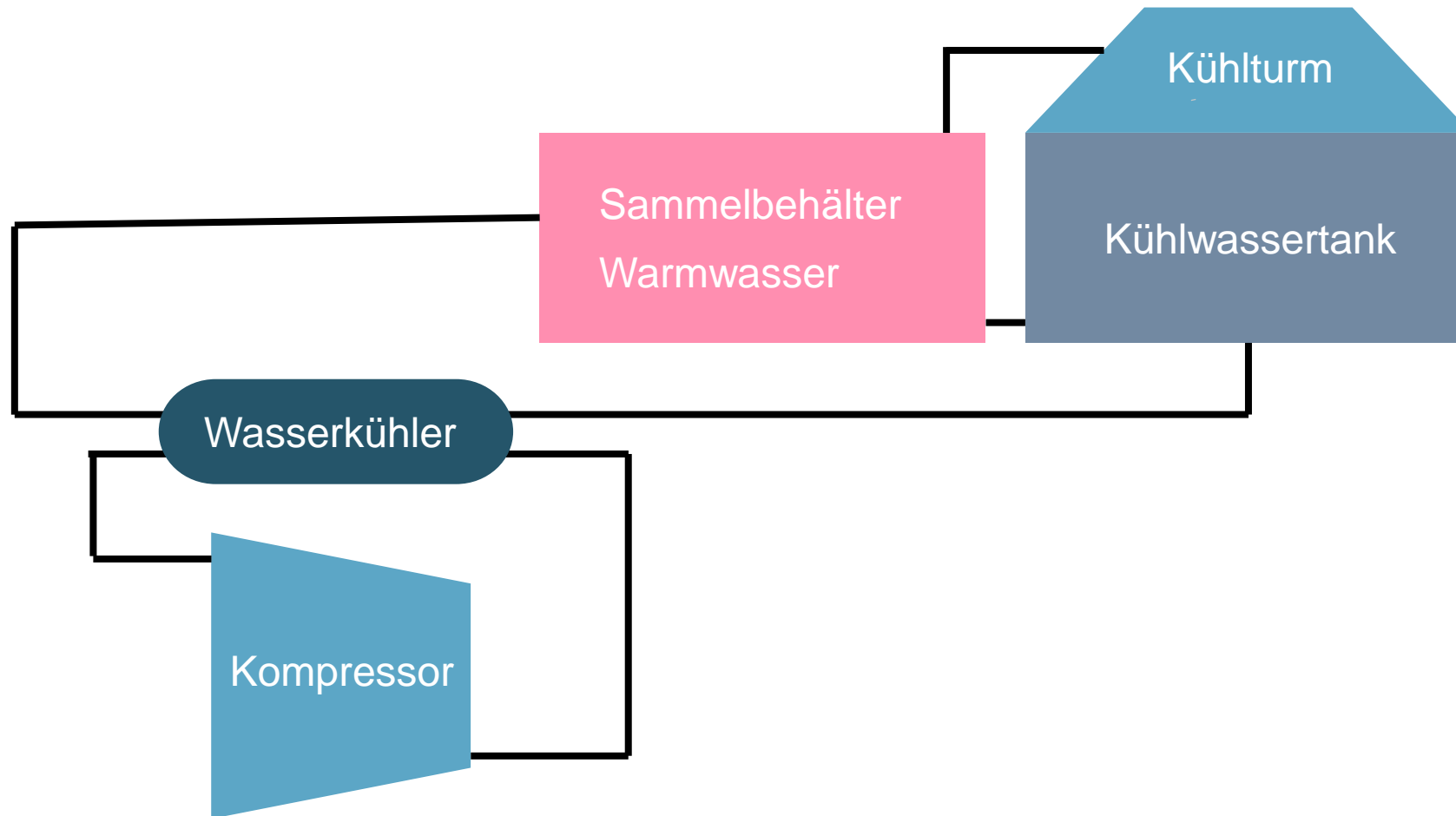
- 11 Prüfplätze
- 3 parallele Testläufe möglich



**Stromverbrauch bis ca. 20 MW
(300 CHF pro Minute)**

Was passiert mit dieser Energie?

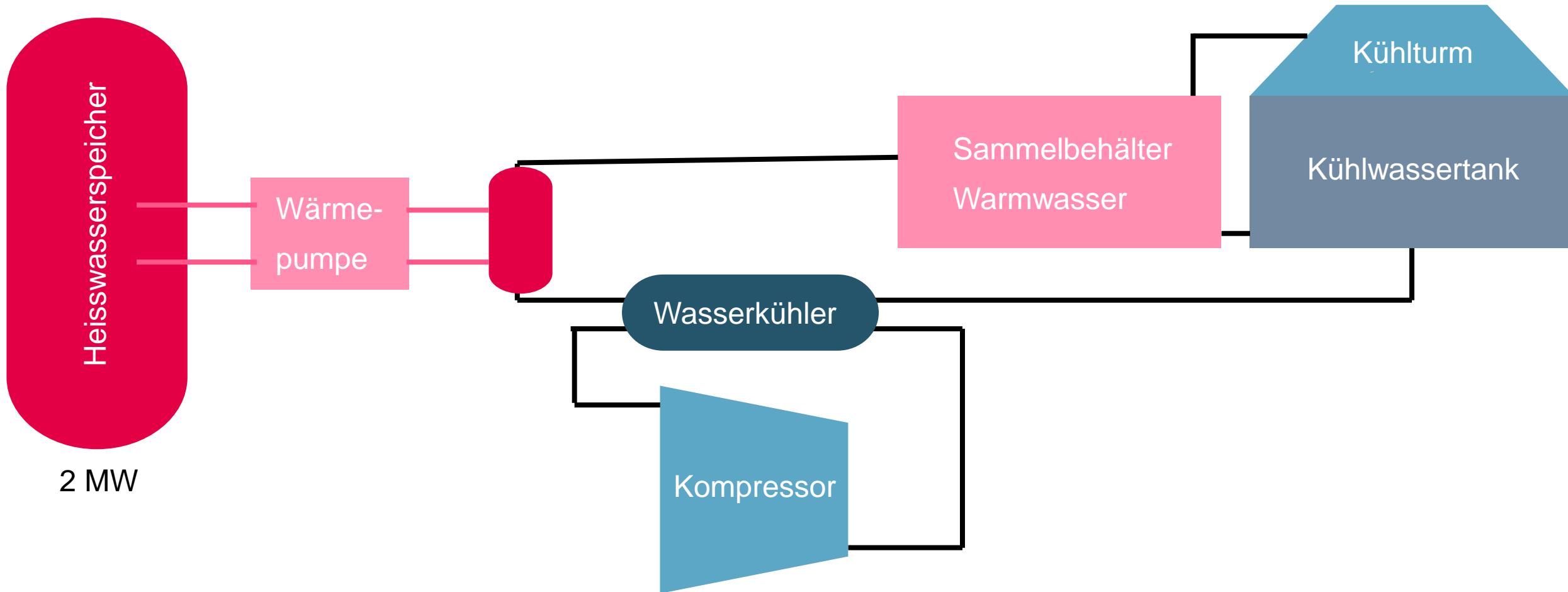
Der Prozesskreislauf



2 Unsere Idee

Ungenutzte Wärmeenergie nutzbar machen

Die Lösung



3 Die Nutzen

Wärme zum Heizen

- Tiefere Heizkosten
- Unabhängigkeit

Anschluss Fernwärmenetz

- Beitrag an nachhaltigem Heizen
- Entschädigung

Stromersparnis bei Kühlung

- Tiefere Stromkosten

4 Umsetzbarkeit

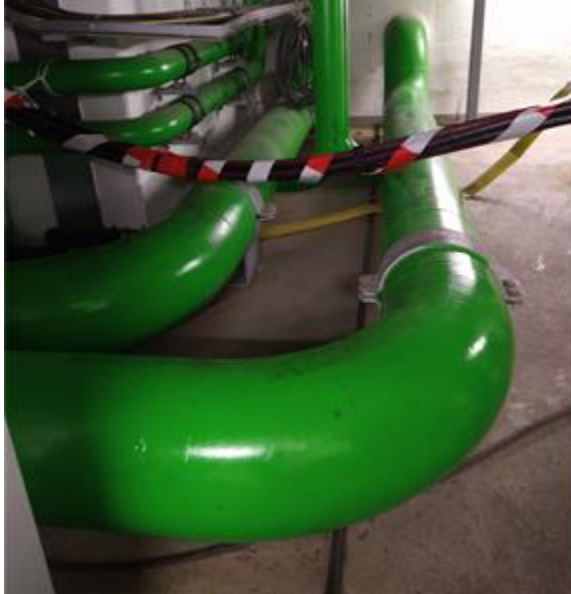
Voraussetzungen

Optimale Voraussetzungen für die Umsetzung



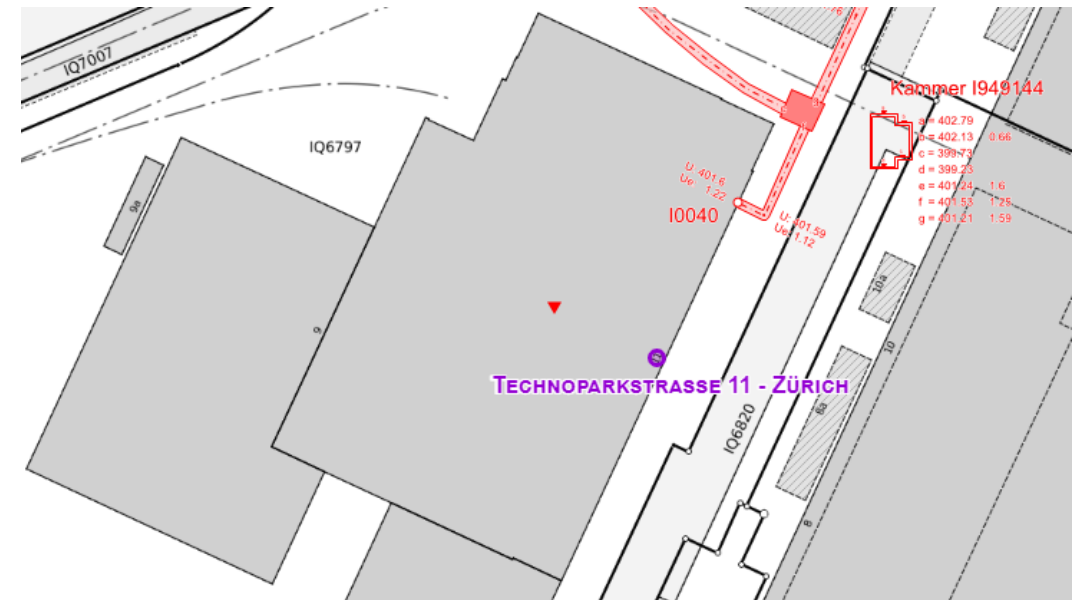
Wärmequelle

- Grosse Kühlwassersammelleitung quer durch den Prüfstand
- Einfaches einhängen an Sammelleitung (kein Mehraufwand für Prüfstandpersonal)



Anschluss Fernwärmenetz

- Bereits angeschlossen
- Günstige Verhältnisse für die Einspeisung



Platzverhältnisse



Platz für min. 3 Wärmepumpen im Prüfstand

1x Ochsner IWWS 170 R6a

1x Ochsner IWWS 270 R6a

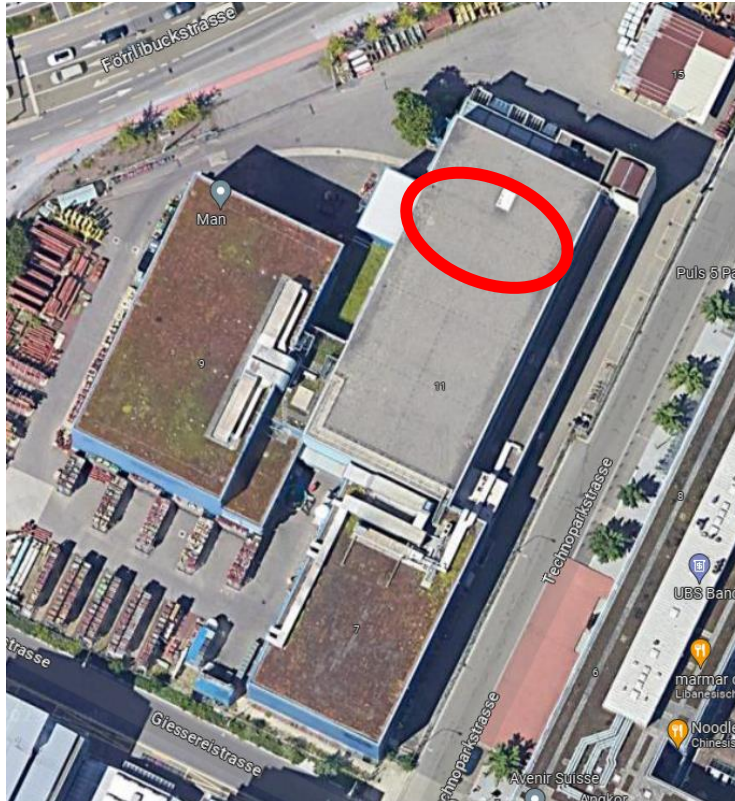
1x Ochsner IWWS 460 R6a

Für eine optimale Ausnutzung der Abwärme.



Platzverhältnisse

Idealer Aufstellungsort

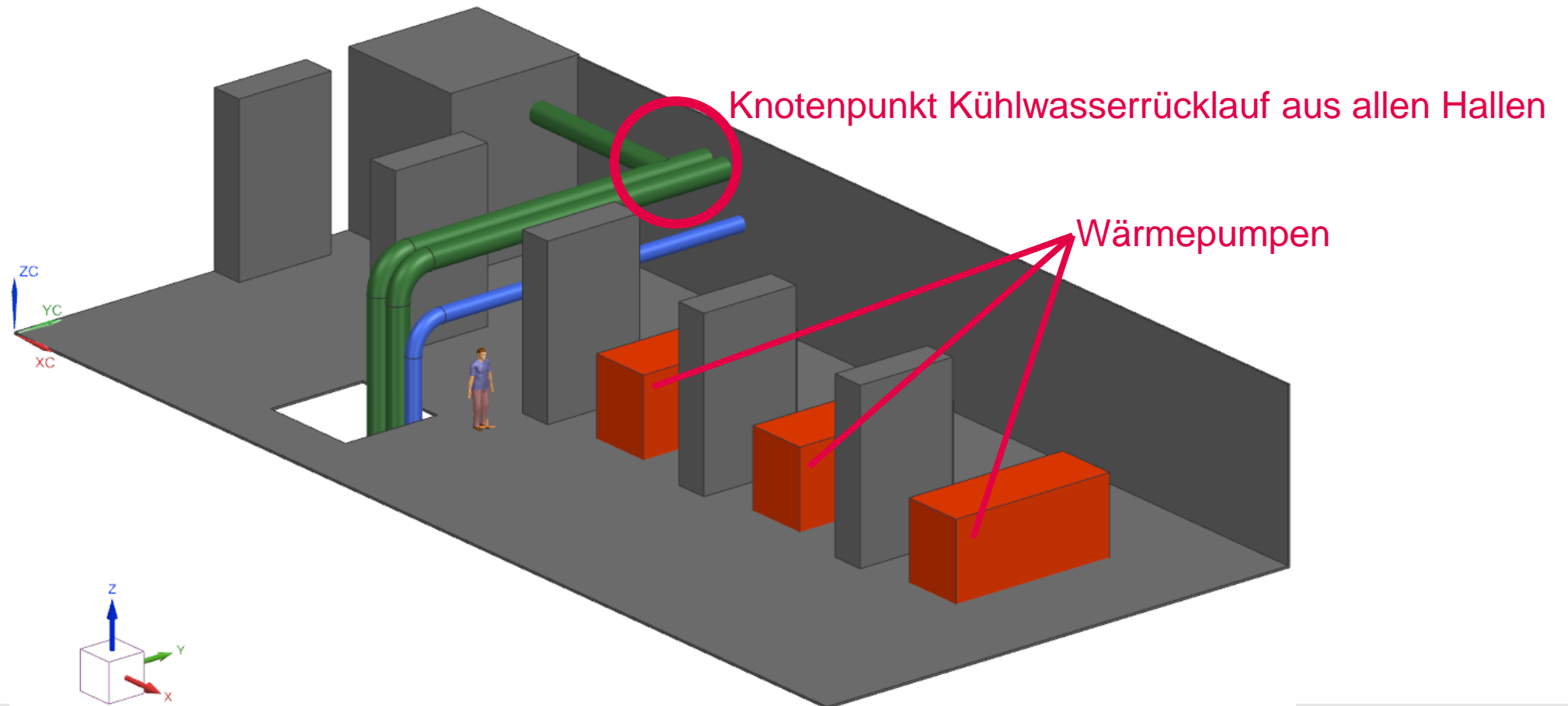


Platzverhältnisse

Idealer Aufstellungsort



Der Prüfstand bietet bereits der Optimale Ort für die Realisierung



5 Call to action

Energie sparen war noch nie so einfach



Unsere Forderung:

- 1. Erstellen eines Projektteams zur detaillierteren Ausarbeitung**
- 2. Sprechung von Finanziellen und Personellen-Ressourcen zur Umsetzung**

Disclaimer



All data provided in this document is non-binding.

This data serves informational purposes only and is especially not guaranteed in any way.

Depending on the subsequent specific individual projects, the relevant data may be subject to changes and will be assessed and determined individually for each project. This will depend on the particular characteristics of each individual project, especially specific site and operational conditions.

MAN Energy Solutions
Future in the making



**Thank you
very much!**

**Strictly
confidential**

