

Nouveau système d'approvisionnement en chaleur pour Aproz



Remplissage de bouteilles en PET chez Aproz Sources Minérales SA. Photo: Charles-Elie Lathion

Le fabricant de boissons Aproz Sources Minérales SA dépend actuellement entièrement de la combustion de gaz naturel pour son chauffage et sa production d'eau chaude. Avec ce projet initié dans le cadre de la modernisation du système de soufflage des bouteilles, la chaleur jusqu'alors perdue est renvoyée dans le système d'approvisionnement en chaleur. L'amélioration de l'efficacité énergétique permet de réduire la consommation de gaz naturel d'environ 20%.

Aproz Sources Minérales SA, l'entreprise industrielle de Migros, produit et met en bouteille de l'eau minérale, des boissons sucrées, des sirops et des jus de fruits. L'ensemble du site est actuellement alimenté en chaleur par la combustion de gaz naturel. Cette chaleur est ensuite distribuée au moyen d'un réseau d'eau chaude. Les pertes de chaleur inévitables générées par les procédés industriels sont évacuées avec les eaux de refroidissement. Comme la production de chaleur avec l'installation existante est plutôt bon marché, un remplacement du système actuel n'est pas rentable d'un point de vue économique. Le fonds M pour le climat subventionne ainsi en une fois cette solution respectueuse du climat.

Aproz Sources Minérales SA transporte ses marchandises par le rail depuis 1961, utilise du PET recyclé partout où cela est possible et dispose de 5'475 mètres carrés de panneaux photovoltaïques sur son toit. Poursuivre sur la voie du développement durable en utilisant notre chaleur résiduelle a tout simplement été une évidence.

Type de projet:

Efficiences énergétiques

Site du projet:

Aproz, Suisse

Statut de projet:

En planification, exclusif

La réduction CO₂ annuelle:

322 t CO₂e

Situation sans projet

Chauffage et production d'eau chaude au moyen d'énergies fossiles

Partenaire

Standard de projet

**Christian Briguet, Responsable de site, Aproz Sources
Minérales SA**

De grandes quantités de chaleur sont notamment libérées lors du procédé de fabrication des bouteilles en PET. Le projet a pour but de rediriger la chaleur produite par les compresseurs pneumatiques et la chaleur de condensation du chauffage au gaz vers le système d'approvisionnement en chaleur du site. La chaleur est ainsi utilisée pour le chauffage des bâtiments et de l'eau grâce à un réseau de température moyenne efficace. Grâce à ces mesures, les consommations de gaz naturel et d'eau sont réduites, ce qui engendre une baisse des émissions de CO₂. Les composants techniques nécessaires sont subventionnés par un investissement unique issu du fonds M pour le climat.